

Серийный номер			
Дата продажи			
	Число	Месяц	Год

**Гарантия 12 месяцев**

*Aрт. 14326*

## Гальванический комплекс STILOR 100

### Руководство по эксплуатации



## ВВЕДЕНИЕ

Перед началом эксплуатации оборудования внимательно ознакомьтесь с настоящим руководством по эксплуатации и следуйте его указаниям и рекомендациям.

Предприятие-изготовитель оставляет за собой право производить незначительные изменения в конструкции и внешнем виде оборудования без их отражения в руководстве по эксплуатации.

## ОПИСАНИЕ И ОСОБЕННОСТИ ФУНКЦИОНИРОВАНИЯ

Предназначен для локального (карандашного) и погружного (методом катодного осаждения) гальванических покрытий. Позволяет эффективно покрывать ювелирные изделия родием, золотом, серебром, палладием, медью, никелем и т.д.. Stilor 100 соединяется со Stilor 100S с помощью анодного провода (Арт.16083). Загрузка в мини ванну по одному изделию.



1. Сетевой кабель соединительный.
2. Разъем электропитания.
3. Сетевой кабель к адаптеру универсальному 100-240В/50-60Hz.
4. Дисплей.
5. Разъемы для подключения анодного провода (красные).
6. Электродный карандаш с проводом - 1 шт.
7. Разъем для подключения катодного провода (черный).
8. Зажим катодный.
9. Регулятор напряжения.

## КОМПЛЕКТАЦИЯ

- гальванический аппарат STILOR 100 – 1 шт.
- емкость для обезжиривания 100 мл - 1 шт.
- емкость для промывки после обезжиривания 70 мл - 2 шт.
- анод платинированный титан-сетка для обезжиривания - 1 шт.
- емкость для рабочего раствора 25 мл - 2 шт.
- зажим для изделий-1шт



- гальванокарандаш с круговым платиновым контактом (0,6 г) - 1шт.
- фибер-стержни - 6 шт.
- сетевой кабель – 1 шт.
- инструкция – 1 шт.
- упаковка – 1 шт.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Электропитание - 220 В/50 Гц.

Мощность потребляемая - 65 Вт.

Напряжение выходное - 2-13 В.

Ток макс. - 3 А.

Габариты гальванического аппарата Stilor 100 -160x155x125 мм.

Вес комплекса - 1 кг.

## ПРИМЕНЕНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

### ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Аккуратно распакуйте аппарат и установите на ровной рабочей поверхности. Проверьте наличие повреждений.

**Важно:** перед подключением устройства к сети выключатель напряжения, на левой боковой части устройства, должен находиться в положении выключен «О».

Вставьте адаптер в разъем электропитания и соедините его с сетевым кабелем. Подключите аппарат к сети электропитания. Включите главный выключатель на левой стороне установки, дисплей будет гореть красным цветом. Подключите гальванокарандаш к разъему. Установка позволяет подключение нескольких (до 3-х шт.) гальванокарандашей в разъемы (красные) для анодных проводов. Подключите катодный провод. Налейте необходимое количество электролита в емкости, установите необходимое напряжение с помощью регулятора. Аппарат готов к работе.

**Примечание:** количество электролита, заливаемого в емкость для электролита, должно быть ровно столько, сколько его требуется для данного цикла плакирования. Фибер-стержень очистите парогенератором и замочите в растворе.

### ОЧИСТКА ОБРАБАТЫВАЕМОГО ИЗДЕЛИЯ

Изделия, перед нанесением гальванопокрытия, должны тщательно очищаться.

Рекомендуется следующая процедура очистки:

1. Чистка ультразвуком.
2. Электролитическое или горячее обезжикивание.
3. Сушка.

**Важно:** поверхности, подвергаемые гальваническому покрытию, не должны контактировать с руками или другими областями кожи. Если необходимо, используйте перчатки.

## НАНЕСЕНИЕ ЛОКАЛЬНОГО (КАРАНДАШНОГО) ГАЛЬВАНОПОКРЫТИЯ

Чтобы не допустить образование пятен и окисления, не допускайте слишком долгого хранения обезжиренных деталей. Во время гальванирования изделие должно быть в контакте с катодным зажимом.

Установите требуемое напряжение с помощью регулятора. (См. инструкцию к электролиту). Опустите фибер-стержень гальванокарандаша в электролитный резервуар, чтобы пропитать его электролитом. Гальванопокрытие достигается перемещением гальванокарандаша по поверхности обрабатываемого изделия, при этом между поверхностью изделия и фибер-стержнем должна всегда оставаться тонкая пленка электролита. По завершении операции плакирования изделие нужно немедленно промыть в воде во избежание появления пятен и возникновения химических реакций. Затем нужно убрать (при необходимости) защитную краску или пленку (ленту) и еще раз провести обезжиривание. После этого промыть еще раз и высушить. Перед началом нового цикла работы дать фибер-стержню в гальванокарандаше пропитаться заново тем же электролитом. Грязные фибер -стержни необходимо заменить.

**Важно:** Электролиты нельзя смешивать. Для каждого электролита должны использоваться разные фибер-стержни. Использованные электролиты нельзя сливать обратно во флакон, где хранится нетронутый раствор электролита.

## НАНЕСЕНИЕ ПОГРУЖНОГО ГАЛЬВАНОПОКРЫТИЯ

Соедините Stilor 100 и Stilor 100S с помощью анодного (красного) провода. Налейте необходимое количество электролита в емкости, установите необходимое напряжение с помощью регулятора. Опустите обрабатываемое изделие с помощью катодного провода с зажимом, в соответствующую емкость. Порядок работы и все рекомендации аналогичны нанесению локального покрытия.

## ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

### **Нанесения покрытия не происходит или происходит не полностью.**

- Проверьте, включен ли шнур питания в розетку.
- Убедитесь в том, что установка включена (выключатель на левой стороне установки).
- Проверьте контакт между установкой и обрабатываемым изделием (черный разъем – катодный провод – зажим обрабатываемого изделия или контактная пластина – обрабатываемое изделие).
- Напряжение выпрямителя установлено неправильно (смотрите инструкцию к электролиту).
- Длительное время работы фибер-стержнем без пропитки электролитом (высыхание фибер-стержня). Фибер-стержень должен быть хорошо пропитан электролитом.
- Тщательно обезжирьте обрабатываемое изделие. Для того чтобы предотвратить окисление изделия, не храните его длительное время перед покрытием.
- Обрабатываемое изделие покрыто защитным пассивным слоем от потемнения. Необходимо удалить покрытие.



- Замените фибер-стержень если он загрязнен.
- Электролит загрязнен. Замените электролит тщательно промыв емкость дистиллированной водой. Замените фибер-стержень.

## ТРАНСПОРТИРОВКА

Оборудование может транспортироваться всеми видами транспорта в упаковке, обеспечивающей его сохранность во время транспортировки соответствующим видом транспорта, с учетом требований маркировки упаковки производителя.

## ОСОБЕННОСТИ ХРАНЕНИЯ

Хранить при температуре от +12°C до +28°C, в сухом месте, избегая попадания влаги и прямых солнечных лучей.

После пребывания оборудования при отрицательных температурах перед включением в сеть его необходимо выдержать в упаковке при комнатной температуре не менее 8 часов.

## ПРАВИЛА УТИЛИЗАЦИИ

Утилизация оборудования и его составных частей осуществляется в соответствии с законодательством страны использования.

## ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует соответствие прибора техническим требованиям, при условии соблюдения условий транспортирования, хранения и эксплуатации, изложенных в инструкции.

В течение гарантийного срока изготовитель обязуется безвозмездно устранять неисправности, возникшие не по вине потребителя. После окончания гарантийного срока изготовитель может осуществлять техническое обслуживание и ремонт прибора.

Продавец не несет какой бы то ни было ответственности ни за прямой, ни за косвенный ущерб, так или иначе связанный с использованием данного прибора не по назначению.

### Гарантийные обязательства не распространяются на:

- быстроизнашающиеся детали (щетки, шлифовально-полировальные круги, ремни, разъемные соединения, фильтры, цепи, пружины, элементы крепления, тигли графитовые и керамические, а также изделия из этих материалов и стекла и др.);
- детали, срок службы которых зависит от регулярного технического обслуживания;
- расходные материалы, наконечники, педали, элементы питания, термопары, нагревательные элементы, лампы, уплотнители, прокладки подшипники, аксессуары;

-упаковку.

**Гарантийные обязательства не распространяются на дефекты и повреждения, возникшие вследствие:**

- неосторожного обращения с оборудованием;
- неправильного хранения оборудования;
- использования оборудования неквалифицированным персоналом;
- несанкционированной разборки и ремонта деталей и агрегатов оборудования;
- изменения конструкции оборудования;
- использования несертифицированных расходных материалов;
- несоблюдения владельцем оборудования предписанных заводом-изготовителем периодичности и регламента технического обслуживания оборудования;
- использования оборудования не по прямому назначению;
- при выработке и износе отдельных узлов оборудования, возникших по причине чрезмерного использования оборудования;
- несанкционированного изменения программного обеспечения, заводских настроек, параметров электронных блоков управления и проч.;
- проведения сервисного или технического обслуживания или ремонта третьими лицами;
- при наличии повреждений, либо преждевременного выхода из строя деталей и узлов оборудования, вызванных попаданием грязи, абразивных частиц и посторонних предметов в подвижные узлы оборудования;
- перевозки оборудования Клиентом и/или транспортными компаниями;
- использования несоответствующих стандартным параметров питающей сети, в том числе скачков напряжения;
- обстоятельств непреодолимой силы и/или стихийных бедствий.

Гарантийный срок на запасные части, узлы, детали и агрегаты, замененные в рамках осуществления гарантийных обязательств, истекает вместе с гарантийным сроком на оборудование.

Запасные детали, замена которых производится в период гарантии на оборудование на возмездной основе, исключаются из гарантии на оборудование.

Продавец оставляет за собой право отказать в гарантийном ремонте при отсутствии на оборудовании фирменной гарантийной наклейки компании «Сапфир» с отмеченным сроком гарантии, а также ее нечитаемости.